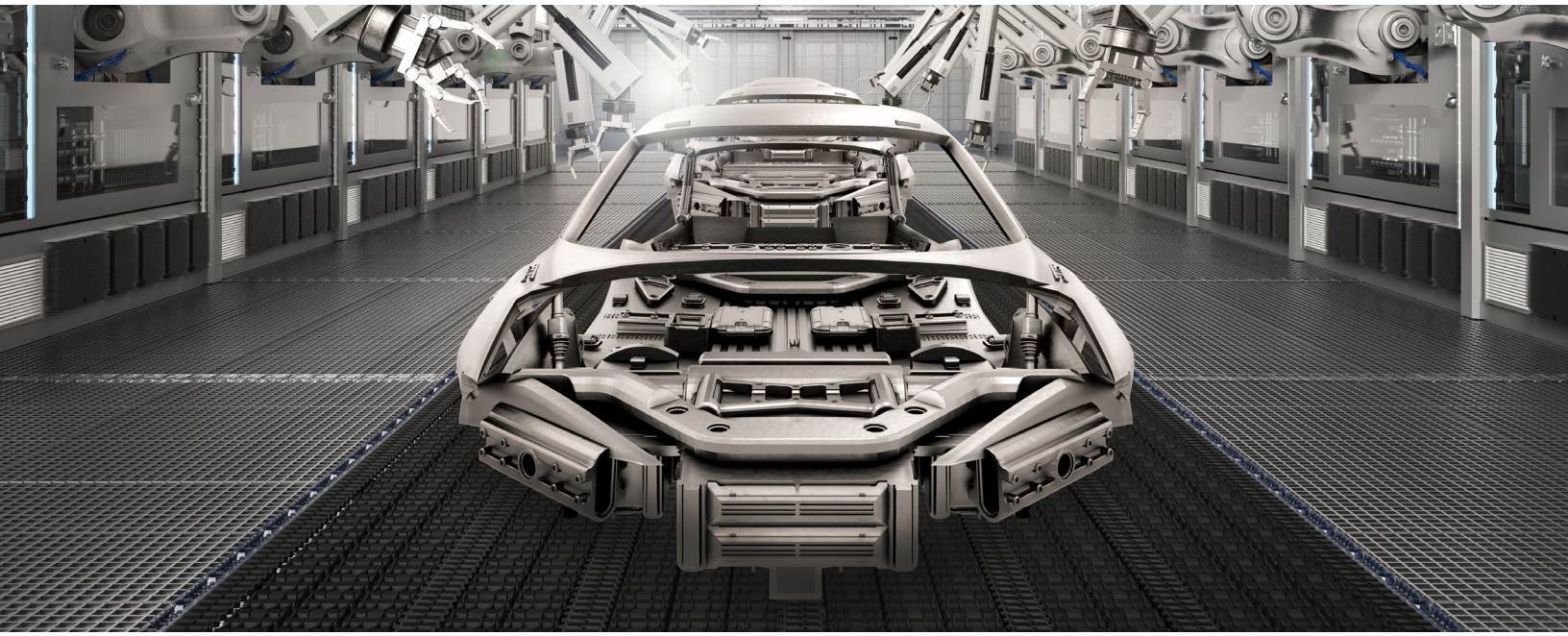
# Caso de éxito



## Un gran fabricante de automóviles mejora drásticamente el mantenimiento predictivo al cambiar a la fuente de alimentación de OMRON.

Una planta automotriz en el Medio Oeste que fabrica SUV estaba experimentando fallas inesperadas en el suministro de energía en el departamento de formación de plástico.

Este problema, a su vez, provocaba un tiempo de inactividad no planificado del equipo que afectaba significativamente la producción de vehículos que se ensamblaban en la planta.

La planta automotriz se enteró de la sólida oferta de mantenimiento predictivo de Omron a través del equipo de cuentas estratégicas de Omron. No queriendo correr el riesgo de que la línea se apagara nuevamente debido a una falla en la fuente de alimentación, la planta realizó un análisis exhaustivo de todas las opciones y seleccionó a Omron en función de la calidad de su fuente de alimentación conmutada de la serie S8VS-A (una tecnología más antigua). ahora reemplazado por el S8VK-X).

El equipo de la planta también valoró mucho la opción de ver cómo funciona la fuente de alimentación desde una ubicación remota y realizar cambios de forma remota sin necesidad de abrir el panel. Ambas capacidades son ofrecidas por las soluciones de mantenimiento predictivo de Omron y se sabe que ahorran mucho tiempo desde el punto de vista de la productividad.

### Necesidad del negocio

Un cliente automotriz estaba experimentando fallas inesperadas en el suministro de energía en su departamento de formación de plástico, lo que a su vez provocó un tiempo de inactividad del equipo que afectó significativamente la producción de vehículos.

### Solución única

El cliente reemplazó su fuente de alimentación con Omron S8VK-X, que proporciona monitoreo remoto las 24 horas del día, los 7 días de la semana, del estado de la fuente de alimentación a través de EtherNet/IP para ayudar a identificar problemas anormales en el circuito de CC..

### Beneficios del cliente

Los problemas con las paradas no planificadas de los equipos se han resuelto y el cliente ahora está tranquilo gracias al monitoreo remoto del suministro de energía y la capacidad de responder a los problemas con mayor rapidez.


© 2020 Omron. All Rights Reserved.

# La solución

## Mantenimiento predictivo con el S8VK-X




## La necesidad

La planta había estado utilizando previamente una fuente de alimentación de un competidor de Omron para alimentar componentes críticos en su equipo de formación de plástico. Dado que la fuente de alimentación del competidor carecía de capacidades de monitoreo remoto, el cliente no pudo identificar problemas anormales de manera oportuna y solucionarlos en consecuencia. Después de darse cuenta de que Omron ofrecía monitoreo remoto, el cliente buscó la aprobación para cambiar las especificaciones de la planta a una fuente de alimentación de OMRON.

Con la ayuda de un integrador de sistemas local, el cliente reequipó y actualizó sus paneles actuales para implementar la fuente de alimentación conmutada de la serie S8VK-X de OMRON. El proceso tomó alrededor de diez minutos por unidad.

## La tecnología

La nueva solución está diseñada para permitir que el cliente controle el estado del suministro de energía en tiempo real para evitar fallas inesperadas. El S8VK-X de OMRON es un dispositivo avanzado de montaje en riel DIN que proporciona monitoreo remoto las 24 horas del día, los 7 días de la semana, del estado de la fuente de alimentación a través de EtherNet/IP, incluidos datos importantes como el voltaje, la corriente y la corriente máxima para ayudar a identificar problemas anormales en los circuitos de CC.

El S8VK-X también viene con un software de monitoreo de la vida útil de la fuente de alimentación que puede monitorear de forma remota las condiciones de múltiples fuentes de alimentación. Esta solución avanzada mejora drásticamente el mantenimiento predictivo en equipos industriales y ayuda a los clientes a responder más rápidamente.
a problemas eléctricos críticos en su equipo.

## El resultado

Al reemplazar la fuente de alimentación de la competencia con el OMRON S8VK-X en el equipo de formación de plástico, la planta automotriz pudo resolver los problemas anteriores con paradas no planificadas del equipo. La nueva solución le dio tranquilidad al cliente gracias a la capacidad de comprender cómo está funcionando la unidad y salir adelante de cualquier problema antes de que resulte en un tiempo de inactividad costoso.

El cliente también está viendo un beneficio significativo de ahorro de tiempo del nuevo sistema. Las fuentes de alimentación generalmente se pasan por alto hasta que fallan, por lo que es importante tener capacidades de mantenimiento predictivo en un producto que normalmente no tiene esta funcionalidad. El cliente está muy contento con el alto nivel de confiabilidad del producto de OMRON, ya que el tiempo de inactividad es un gasto inasequible.

OMRON